

Densidad aparente del filler

1 OBJETO Y CAMPO DE APLICACION

1.1 Esta norma describe el procedimiento que debe seguirse para determinar la densidad aparente del filler, según el método aquí normalizado.

1.2 La densidad aparente obtenida se emplea para los cambios de masas a volumen en las dosificaciones y demás cálculos volumétricos, en tecnología de carreteras.

2 APARATOS Y MATERIAL NECESARIOS

2.1 Un aparato de las dimensiones especificadas en la figura y compuesto de:

Un embudo que lleva en su base una chapa de hierro perforado con 10 agujeros por centímetro cuadrado.

Un embudo con un obturador de salida.

Un recipiente cilíndrico de 1.000 cm³.

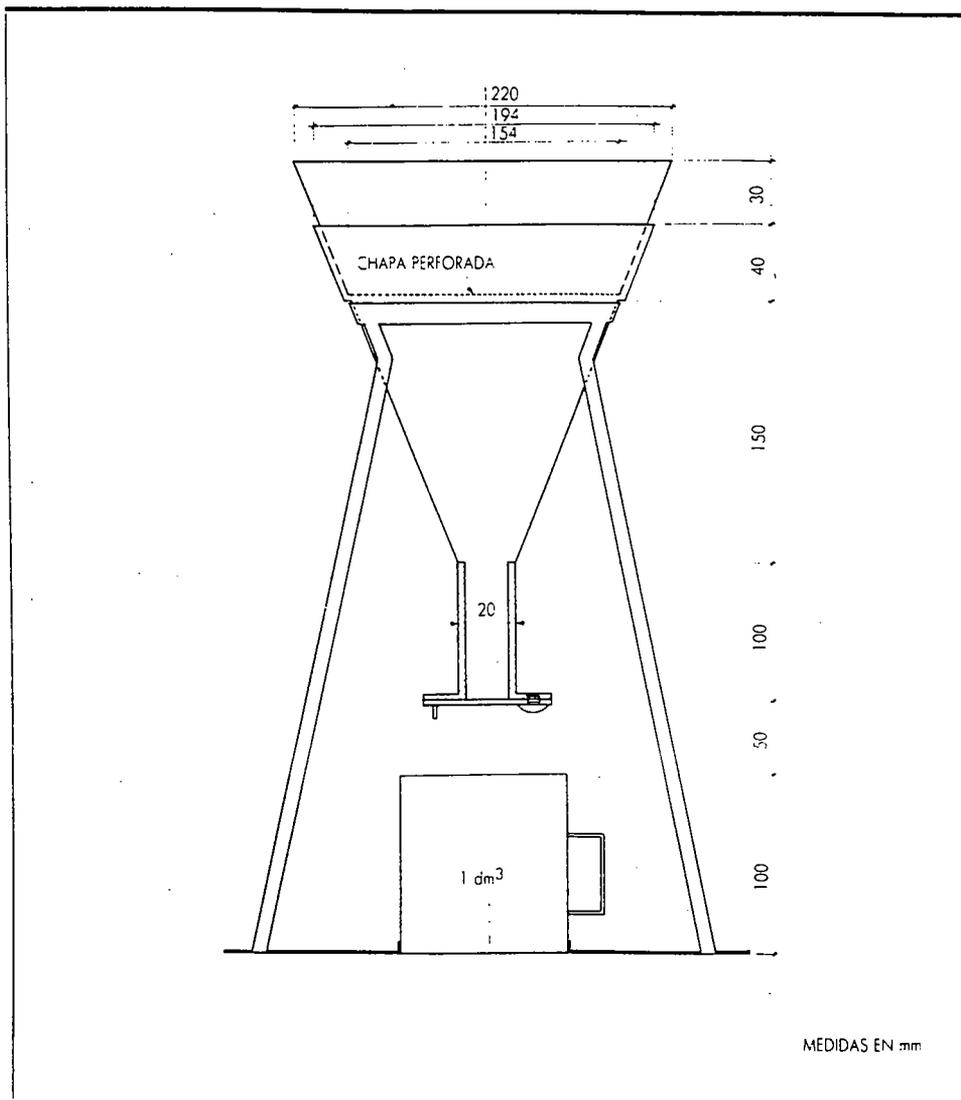


FIGURA 1. Densidad aparente de filler.

Un soporte para que el embudo y recipiente queden perfectamente centrados y a la altura indicada en la figura.

Una regla para enrasar.

Una espátula de madera.

2.2 Balanza granataria con sensibilidad de 0,05 g.

3 PROCEDIMIENTO

3.1 Se coloca en posición el soporte, embudos y medida, y se abre el obturador. Se va agregando el material sobre la chapa taladrada del primer embudo a razón de 300 a 400 g y se le ayuda a pasar con una espátula de madera. Se sigue llenando la medida hasta que la base del cono que se forma llega al borde superior de la misma, cerrando el obturador con cuidado.

3.2 El exceso de material se quita pasando una regla enrasadora por el borde de la medida, de manera que no sufra ni vibraciones ni choques.

3.3 A continuación se pesa la medida, que ha sido previamente tarada, y la diferencia es la masa de material contenido en la medida de 1.000 cm³.

4 RESULTADOS

4.1 Cálculos

4.1.1 La masa del material contenido en la medida, en gramos, dividido por el volumen de la medida, 1.000 cm³, da la densidad aparente determinada por este procedimiento.

4.1.2 Los resultados se expresarán en g/cm³, con aproximación de 0,05.

5 OBSERVACIONES

5.1 Al realizar el ensayo, montar el aparato en una mesa que no sufra vibraciones y realizar todas las operaciones con sumo cuidado para no perturbar la muestra.

6 CORRESPONDENCIA CON OTRAS NORMAS

BS 812. Part 2 «Method for determination of bulk density of filler».